



**PIAGGIO
GRUPPE**

VESPA

GILERA

BIANCHI

VESPA

ZUSATZBLATT ZUR BEDIENUNGS - ANLEITUNG

VESPA PK 80S LUSSO

VESPA PK 50S LUSSO

Fahrzeugbeschreibung

Gegenüber der Bedienungsanleitung Vespa PK 80 S und Vespa PK 80 S Elestart, weisen die angeführten Modelle einige Abweichungen auf, die in diesem Zusatzblatt aufgeführt sind. Für alle weiteren Instruktionen ist die Bedienungsanleitung Vespa PK 80 S u. Vespa PK 80 S Elestart gültig.



VespaServizi.de

Bedienungselemente

- A – Komb. Zünd-und Lenkschloß
- B – Kippschalter f. Licht, Fern-und Abblendlicht und Hupendruckknopf
Bei Modellen mit elektrischem Anlasser ist zusätzlich der Anlasserknopf montiert.

- E – Blinklichtsclalter
- F – Kontrolleuchte für Blinklicht
- G – Kontrolleuchte für Benzinreserve
- H – Benzinuhr
- I – Kontrolleuchte für Abblendlicht
- L – Kontrolleuchte f. Fernlicht



Fahrleistungen und technische Angaben

	Bohrung	Hub	Hubraum
PK 50 S	38,4	43	48
Lusso	mm	mm	mm
PK 80 S	44,5	51	78
Lusso	mm	mm	mm

Leergewicht:

PK 50 S Lusso :	86 Kg
PK 80 S Lusso :	89 kg
Bei Modellen mit elektrischem Anlasser+6 kg.	

Generell sind die zulässigen Achslasten sowie das zulässige Gesamtgewicht einzuhalten:

Normverbrauch nach DIN 70030:

PK 50 S Lusso : 2,8 Ltr. / 100 Km.

PK 80 S Lusso : 2,9 Ltr. / 100 Km.

Tankinhalt : 5,8 Ltr. (davon Reserve ca. 1,2 Ltr.)

Höchstgeschwindigkeit:

PK 50 S Lusso : 40 Km / h

PK 80 S Lusso : 76 Km / h

Zul. Achslast vorne : 85 Kg

Zul. Achslast hinten :

PK 50 S Lusso PK 80 S Lusso

195 kg 200 kg

Zul. Gesamtgewicht : 270 kg



VespaServizio.de

Bereifung vorne und hinten :

PK 50 S Lusso : 3.00 - 10

PK 80 S Lusso : 3.00 - 10 REINF.

Reifendruck :

Vorderrad : 1,5 bar

Hinterrad : 1,75 bar

Hinterrad mit Sozius :

PK 50 S Lusso		PK 80 S Lusso
2,5 bar		3,25 bar

Übersetzungs (Motor - Hinterrad):

	1. Gang	2. Gang.
PK 50 S Lusso	1/28,58	1/19,01
PK 80 S Lusso	1/16,61	1/11,05
	3. Gang.	4. Gang.
PK 50 S Lusso	1/13,69	1/10,30
PK 80 S Lusso	1/7,96	1/5,99

Verdichtung:

PK 50 S Lusso: 9:1

PK 80 S Lusso: 8,6:1

Vorzündung:

PK 50 S Lusso 19 V.O.T.

PK 80 S Lusso 19 V.O.T.

Zündkerzen:

PK 50 S Lusso PK 80 S Lusso

Marelli CW 7 N Marelli CW 7 N

Lodge HN Lodge 3 HN

Champion L 86 Champion L 82

AC 430 Z AC 445 Z

NGK B 6 HS NGK B 7 HS

Vergaser

PK 50 S Lusso

Dell'Orto SHB 16/15F

PK 80 S Lusso
Dell'Orto SHBC 19/19E

Radstand:	1175 mm
Max. Breite:	700 mm
Max. Länge:	1690 mm
Max. Höhe:	1070 mm

ELEKTRISCHE ANLAGE

Mit Wechselstrom ohne Batterie.

Bei Modellen mit elektrischem Anlasser
Batterie 12V - 7 Ah

Achtung: Bei den Modellen mit elektrischem An-
lasser ist im Kupplungshebel ein Kurzschlussknopf
für den Fernschalter montiert.

Deshalb muss vor dem Starten durch den elektri-
schen Anlasser der **Kupplungshebel** gezogen wer-
den.

WICHTIG!

In Ergänzung der Betankungshinweise auf
Seite 14 möchten wir auf folgendes auf-
merksam machen:

Die richtige Betankung im Mischungs-
verhältnis 1:50 (2% Öl) ist eine Grun-
dvoraussetzung für die einwandfreie Fun-
ktion des Motors.

Zur Aufbereitung einer Zweitakt-Mischung
im Verhältnis 1:50 schreiben wir die Ver-
wendung von Normalbenzin

sowie von 2-T Markenölen vor, wie z.B.:

Exxon 2 - T Motoroil

Aral 2 - T Motoröl

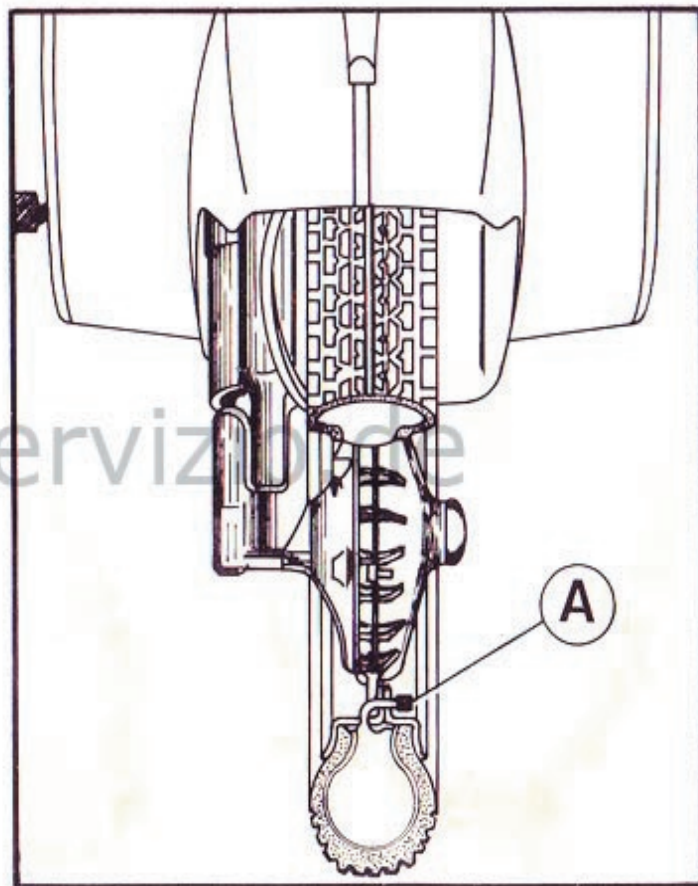
Shell Super 2-TX

An Tankstellen mit Selbstbedienung muß
darauf geachtet werden, daß vor der Entnah-
me der Zweitakt-Mischung aus dem Zweitakt-
Betankungsgerät das Mischungsverhältnis 1 :
50 eingestellt ist.

BADWECHSEL (s. S. 34)

Beim Radwechsel ist unbedingt darauf zu achten, daß das Ventil "A" auf der linken Seite des Fahrzeugs, in Fahrtrichtung gesehen, herausragt. Beim Reifen- und Schlauchwechsel muß der Schlauch so zwischen die Felgenhälften eingelegt werden, daß das Ventil bei der Felgenhälfte herausragt, die mit fünf Befestigungsbolzen versehen ist.

Achtung: Kontrollieren Sie immer die richtige Montage des Rades sowie des Schlauches.



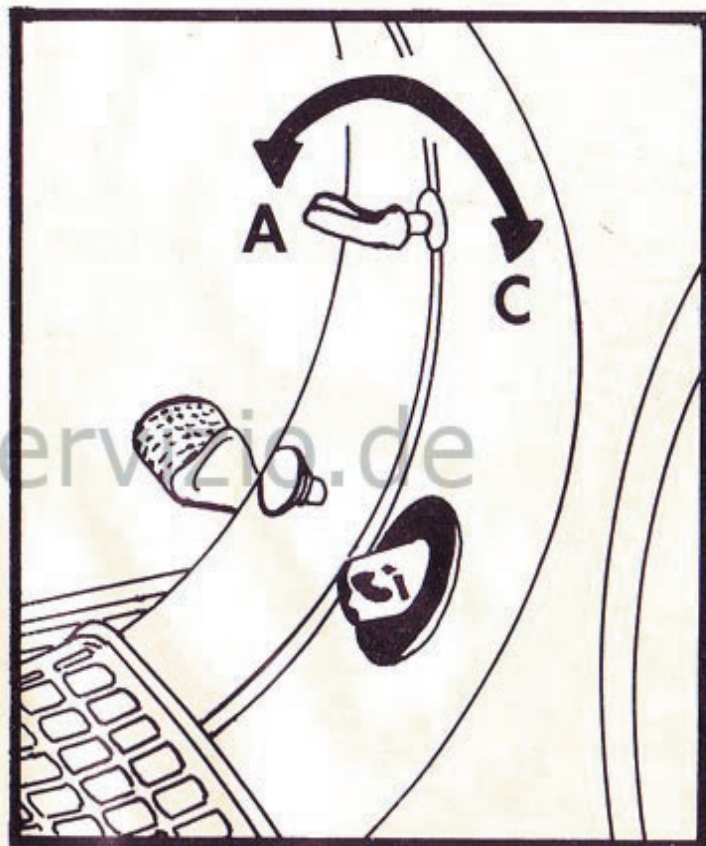
Entgegen der Bedienungsanleitung Vespa PK 80 S PK 80 S Elestart sind die Fahrzeuge der Modellreihe "Lusso" mit einem 2 – Wege Benzinbahn ausgerüstet.

Benzinastellungen



A – Auf

C – Zu



Schaltplan (Fahrzeuge ohne Batterie) PK 50 S - 80 S LUSO

1. Hupe
2. Scheinwerfer, Lampen 12V-35/35W
3. Blinkleuchten vorne, Lampen 12V-10W
4. Blinklichtschalter
5. Kontrolleuchten (Abblenlicht - Blinklicht - Fernlicht - Benzin-reserve), Lampen 12V-1,2W
6. Lichtschalter
7. Komb. Zünd-und Lenkschloß
8. Stoplichtschalter
9. Blinkgeber
10. Benzinstandsanzeiger
11. Gleichrichter für Hupe
12. Regler
13. Elektronik-Zentrale
14. Zündkerze
15. Schwunglicht-Magnetzündler
16. Blinkleuchten hinten, Lampen 12V-10W
17. Schlußleuchte, Lampe 12V-5W und Bremsleuchte, Lampe 12V-10W

Schaltplan (Fahrzeuge mit Batterie) PK 50 S - 80 S LUSO

1. Hupe
2. Scheinwerfer, Lampen 12V-35/35W
3. Blinkleuchten vorne, Lampen 12V-10W
4. Kontrollleuchten (Abblenlicht - Blinklicht - Fernlicht - Benzin-reserve), Lampen 12V-1,2W
5. Blinklichtschalter
6. Lichtschalter
7. Kurzschlu knopf für Fernschalter
8. Anlasserknopf
9. Komb. Zünd-und LenkschloB
10. Blinkgeber
11. Sicherung 8A
12. Bremslichtschalter
13. Anlassermotor
14. Benzinstandsanzeiger
15. Fernschalter für Anlasser
16. Regler
17. Batterie 12V-7Ah
18. Elektronik-Zentrale
19. Zündkerze
20. Schwunglichtmagnetzünder
21. Blinkleuchten hinten, Lampen 12V-10W
22. Schlußleuchte, Lampe 12V-5W und Bremsleuchte, Lampe 12V-10W

Nero=Schwarz - Bianco = Weiß - Rosso= Rot - Verde
Grün - Giallo= Gelb - Grigio= Grau - Marrone
Braun - Blu= Blau - Viola= Violett - Giallo - Nero
Gelb - schwarz - Bianco - verde = Weiß- grün - Bianco
- blu=Weiß- blau - Bianco - rosso=Weiß- rot

